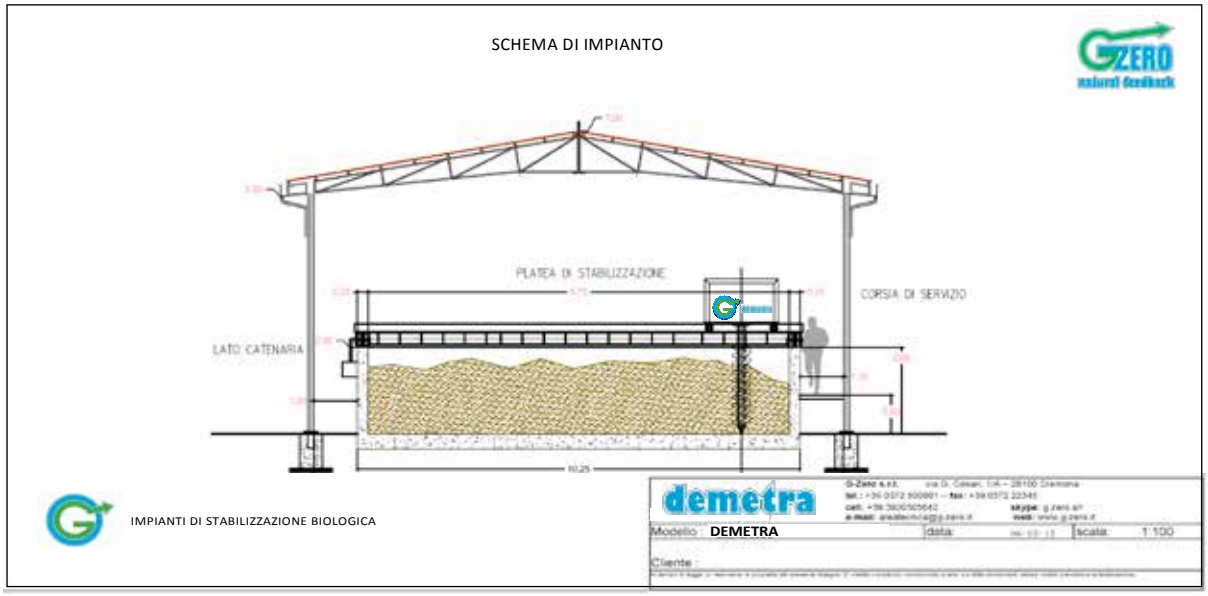
G-Zero srl -
Via G.Cesari 1/a - Cremona - Tel. 0372 800861 - www.g-zero.it

SCHEDA TECNICA DESCRITTIVA

Tipologia del substrato trattato	La nostra tecnologia consiste nel trasformare, con processo aerobico controllato, gli effluenti zootecnici e i digestati in materiale palabile, stabilizzato, e ricco di sostanza organica, raggiungendo a fine ciclo le caratteristiche di un Ammendante Compostato Misto (A.C.M.-D.Lgs. 75/2010).
Caratteristiche chimico-fisiche di partenza	Con i nostri sistemi di stabilizzazione riusciamo a trattare materiali tal quali, solidi e liquidi. A seconda delle caratteristiche del refluo o digestato in ingresso, si utilizzeranno dei quantitativi di matrici ligno-cellulosiche a basso contenuto di umidità in grado di assorbire il liquido distribuito.
% N rimosso rispetto N iniziale	La riduzione di N è risultata mediamente essere sempre superiore al 60%, con valori massimi anche dell'80%. I monitoraggi sulle emissioni hanno evidenziato valori molto bassi di NH_3, non superiori al 2% dell'N rimosso a fine ciclo, grazie all'intervento di batteri Anammox, che trasformano l'N ammoniacale in N molecolare (N_2).
Costi d'esercizio/mc di materiale trattato	Costi: a) costi energetici di funzionamento impianto 8-10 € gg.; b) 3/4 € m^3 di liquido trattato; c) ammortamento impianto. Benefici: a) riduzione terreni per spandimenti; b) riduzione volumi da trasferire; c) produzione di compost di alta qualità; d) costi di manutenzione e gestione impianto ridotti; e) semplicità di gestione, tecnologia tipicamente agricola.
Descrizione impianto	L'impianto è costituito da una copertura, una trincea di lunghezza variabile, larga da 10 a 20 m con muri alti 2 m. Sopra la trincea viene montato un macchinario, tipo carro-ponte che si muove su binari fissi. Con un sistema di distribuzione la parte liquida viene trasferita ed immediatamente incorporata alla biomassa, mentre contemporaneamente un sistema di coclee innovativo la rivolta. Il processo ha una durata tra i 3-4 mesi.